



**KAYNAK MAKİNALARI**



W W W . A D A K A Y N A K . C O M



## ADA KAYNAK HAKKINDA

1993 yılında gazaltı kaynak makineleri sektöründe faaliyete başlayan firmamız, bu bilgi birikimi ile 2005 yılında Ada Kaynak markasını oluşturmuştur ve Ada Kaynak Gazaltı Kaynak Mak. Tic. Ltd. Şti. ismiyle yapılanmasını tamamlamıştır.

Ada Kaynak, tecrübe ile üstün teknolojiyi, üretimde dinamikliği, yeniliği, her zaman kaliteyi ve koşulsuz müşteri memnuniyeti ilkelerini birleştirerek, sektöründeki öncü firmalardan biri olmuştur.

Ada Kaynak, ürettiği ürünleri, satış sonrası hizmetine önem veren, servis taleplerini kısa sürede teknik hizmet desteği sunan, müşterilerinin sorun ve taleplerini çözüme ulaştırmayı kendisine ilke edinen bir firmadır.





DC | 1 FAZ | 3 FAZ | CE

## ADA MİG 250

**Kullanım Alanı:** ADA MİG 250  
Özellikle ince malzemelerin birleştirilmesi  
için hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak makinesi  
olarak tasarlanmıştır.

Bu makine muhtelif kalınlıktaki metallerin  
birleştirilmesinde de kullanılır.

**SG2 ve diğer teller ile metallerin birleştirilmesinde  
yüksek performans sağlar.**

**Kullanım Sahaları:** Tüm imalat sektörlerine uygundur.  
Alüminyum doğrama, mobilya, profil doğrama,  
sandalye, baza vb. malzemelerin kaynatılmasında  
kullanılır. İnce saçların kaynağında yüksek  
performans sağlar.

Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar:  

- Mig/Mag Hava Soğutmalı Tip Torç
- Topraklama Kablosu (3M)
- Topraklama Pensesi
- Tel Takma Makarası

### ADA MİG 250 MONOFAZE

#### TEKNİK BİLGİLER

Beslenme Voltajı	220 V 50 Hz		
Voltaj Ayar Seçenekleri	1 x 10 Kademe		
Açık Devre Voltajı	16-40 V DC		
Devre Kalma Oranı	%30 250 A	%60 150 A	%100 100 A
Volt	30	20	10
Amper	10	8	4
KW	6	Soğutma	Fan
Kullanılacak Tel Çapları	0,8 - 1 mm		

### ADA MİG 250 TRİFAZE

#### TEKNİK BİLGİLER

Beslenme Voltajı	380 V 50 Hz		
Voltaj Ayar Seçenekleri	1 x 10 Kademe		
Açık Devre Voltajı	16-40 V DC		
Devre Kalma Oranı	%30 250 A	%60 150 A	%100 100 A
Volt	30	20	10
Amper	10	8	4
KW	6	Soğutma	Fan
Kullanılacak Tel Çapları	0,8 - 1 mm		

0,50-5mm kalınlığındaki metallerin kaynağında rahatlıkla kullanılır.



DC

3  
FAZ

CE

## ADA MIG 350

### Kullanım Alanı:

Özellikle orta ve yüksek kalınlıktaki malzemelerin birleştirilmesi için hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak makinesi olarak tasarlanmıştır. Bu makine muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde de kullanılır.

**SG2 ve diğer teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar.**

**Kullanım Sahaları:** Tüm imalat sektörlerine uygundur. Tüm imalat sektörlerine uygundur. Özellikle ağır sanayide kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Dorse, Karoser, römork, Çelik çatı, vinç gibi imalatlarda kullanılabilir. Orta ve yüksek kalınlıktaki saçların kaynağında yüksek performans sağlar.

Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar:

- Mig/Mag Hava Soğutmalı Tip Torç
- Topraklama Kablosu (3M)
- Topraklama Pensesi
- Tel Takma Makarası

## ADA MIG 350

### TEKNİK BİLGİLER

Beslenme Voltajı	380 V 50 Hz		
Voltaj Ayar Seçenekleri	3x10 Kademe		
Açık Devre Voltajı	19 - 55 V DC		
Devre Kalma Oranı	%30 350 A	%60 210 A	%100 190 A
Volt	40	27	22
Amper	16	8	4
KW	9	Soğutma	Fan
Kullanılacak Tel Çapları	0,8 - 1 mm		



0,50-10mm kalınlığındaki metallerin kaynağında rahatlıkla kullanılır.



DC

3  
FAZ

CE

## ADA MİG 400

### Kullanım Alanı: ADA MİG 400

Özellikle orta ve yüksek kalınlıktaki malzemelerin birleştirilmesi için hava soğutmalı MIG/MAG Kaynak makinesi olarak tasarlanmıştır. Bu makine muhtelif kalınlıktaki metallerin birleştirilmesinde de kullanılır.

**SG2 ve diğer teller ile metallerin birleştirilmesinde yüksek performans sağlar.**

**Kullanım Sahaları:** Tüm imalat sektörlerine uygundur. Özellikle ağır sanayide kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Varyolu olması sayesinde daha geniş çalışma alanına sahip olunmaktadır. 5 Metre standart ara paket bulunur, opsiyonel olarak farklı ara paketler hazırlanabilir. Dorse, Karoser, römork, Çelik çatı, vinç gibi imalatlarda kullanılabilir. Orta ve yüksek kalınlıktaki saçların kaynağında yüksek performans sağlar.

Makine ile Birlikte Verilen Standart Aksesuarlar:

- Mig/Mag Hava Soğutmalı Tip Torç
- Topraklama Kablosu (3M)
- Topraklama Pensesi
- Tel Takma Makarası

## ADA MİG 400

### TEKNİK BİLGİLER

Beslenme Voltajı	380 V 50 Hz		
Voltaj Ayar Seçenekleri	3 x 10 Kademe		
Açık Devre Voltajı	17 - 48 V DC		
Devre Kalma Oranı	%30 400 A	%60 270 A	%100 210 A
Volt	48	30	22
Amper	18	12	7
KW	13	Soğutma	Fan
Kullanılacak Tel Çapları	0,8 - 1 - 1,2 mm		



0,50-10-15mm kalınlığındaki metallerin kaynağında rahatlıkla kullanılır. Ayrıca üst çantasının ayrılması sayesinde uzun mesafelerde kaynak yapabilme imkanı ve taşıma kolaylığı sağlar.



## ADA MİG 550

### TEKNİK BİLGİLER

Beslenme Voltajı	380 V 50 Hz		
Voltaj Ayar Seçenekleri	4 x 10 Kademe		
Açık Devre Voltajı	19 - 55 V DC		
Devre Kalma Oranı	%30 550 A	%60 370 A	%100 320 A
Volt	55	38	29
Amper	22	17	10
KW	20	Soğutma	Fan ve Su
Kullanılacak Tel Çapları	0,8 - 1 - 1,2- 1,6 mm		

DC

3  
FAZ

CE

## ADA MİG 550

### Kullanım Alanı: ADA MİG 550

Özellikle orta ve yüksek kalınlıktaki malzemelerin bireleştirilmesi için su soğutmalı MIG/MAG Kaynak makinesi olarak tasarlanmıştır. Bu makine muhtelif kalınlıktaki metallerin bireleştirilmesinde de kullanılır.

**SG2 ve diğer teller ile metallerin bireleştirilmesinde yüksek performans sağlar.**

**Kullanım Sahaları:** Tüm imalat sektörlerine uygundur. Özellikle ağır sanayide kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Varyolu olması sayesinde daha geniş çalışma alanına sahip olmaktadır. 5 metre standart ara paket bulunur, opsiyonel olarak farklı ara paketler hazırlanabilir. Varyo kısımları sac ve plastik olmak üzere iki farklı şekilde üretilmiştir. Dorse, Karoser, Römork, Çelik çatı, Vinç gibi imalatlarda kullanılabilir. Orta ve yüksek kalınlıktaki saçların kaynağında yüksek performans sağlar. Makine ile birlikte verilen standart aksesuarlar.

- Mig/Mag Su Soğutmalı Tip Torç
- Topraklama Kablosu (3M)
- Topraklama Pensesi
- Tel Takma Makarası



Yüksek kalitede ve hızla çok kalın metallerin kaynağında kullanılır. Su soğutma ünitesi ve üst çantası sayesinde devamlı ve her mesafede kolaylıkla kullanılır.

DC | 1 FAZ | 3 FAZ | CE

İnvertör teknolojisi ile üretilmiş olup, elektrik sarfiyatı düşüktür.

Monofaze. (BW-C 250)

Dijital ampermetre ve voltmetre sayesinde daha hassas kaynak parametre ayarları yapılabilir.

Taşınabilir, kompakt tasarım. 15-18 kg 'lik makara teller ile uyumludur.

Alaşımı, Alaşimsız Çelik, Paslanmaz, Aluminyum, Bakır Alaşımı kaynak tellerinin kaynağına uygundur.



**BW-C 250**



**BW-C 350**

	BW-C 250	BW-C 350	BW-S 500WF
Uygulamalar	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG - MMA - Lift TIG
Giriş Voltajı	1~220 V ±10%	3~380 V ±10%	3~380 V ±10%
Frekans	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Giriş Akımı	-	-	36 A
Güç	7,8 Kw	7,8 Kw	25 Kw
Power Factor	0,72	0,72	0,72
Voltaj	13,5-26,5 V	13,5-26,5 V	15-45 V
Açık Devre Voltajı	47 V	46 V	46 V
Devrede Kalma Oranı (40 °C)	250 A, 60%	350 A, 35%	500 A, 60%
Akım Aralığı	-	-	60-500 A
Ark Bitiş Akımı	-	-	60-500 A
Kaynak Voltajı	-	-	16-39 V
Ölçüler (YxGxD)	430x240x610 mm	430x240x610 mm	610x310x540 mm
Ağırlık	20 Kg	20 Kg	58 Kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 21
Garanti	2 yıl	2 yıl	2 yıl

# TIG (DC) ARGON



DC | 1 FAZ | 3 FAZ | CE

İnvertör teknolojisi ile üretilmiş olup, elektrik sarfiyatı düşüktür.  
**Digital Ampermetre göstergesi.**  
 Jeneratör ile uyumlu.

Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.  
 Şebekeyden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ( $\pm 10\%$  oranında) tolere eder ve bu sayede olusabilecek arızalanmaları önerler.

Su soğutma ve taşıma ünitesi opsiyoneldir.  
 (T 265P / T 400 / T 400P)  
**Ayak pedali opsiyoneldir.**  
 (T 265P / T 400P)

**2T / 4T tetik ayarları ile uzun veya hassas işlerde kaynakçılığa kolaylık sağlar.**

Krater dolgu ve son gaz özelliği ile olusabilecek kaynak hataları kolayca önlenir.



**T 250**

**T 165**



**T 400 P**

	<b>T 165</b>	<b>T 250</b>	<b>T 400P</b>
Uygulamalar	TIG - MMA	TIG - MMA	Pulse TIG - MMA
Giriş Voltajı	1~220 V $\pm 10\%$	1~220 V $\pm 10\%$	3~380 V $\pm 10\%$
Frekans	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Güç	3,5 Kw	5,9 Kw	13 KW
Power Factor	0,75	0,75	0,75
Akım Aralığı	10-160 A	10-250 A	5-400 A
Açık Devre Voltajı	62 V	67 V	73 V
Devrede Kalma Oranı (40 °C)	160 A, 60%	250 A, 40%	400 A, 60%
Pulse Frekans Aralığı	-	-	0,5-200 Hz
Pulse Genişlik Alanı	-	-	5-95 %
Ölçüler (YxGxD)	231x135x395 mm	285x190x450 mm	445x240x530 mm
Ağırlık (Güç Ünitesi)	6,8 Kg	9 Kg	24,6 Kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23
Aksesuar	4 m. torç	4 m. torç	4 m. torç
	3 m. şase bağlantı kiti	3 m. şase bağlantı kiti	3 m. şase bağlantı kiti
Garanti	2 yıl	2 yıl	2 yıl

# TIG (AC/DC) ARGON



DC | 1 FAZ | 3 FAZ | CE

İnvertör teknolojisi ile üretilmiş olup, elektrik sarfiyatı düşüktür.

**Aluminyum kaynağına uygun, Örtülü Elektrod ve Pulse TIG (AC/DC) kaynak makinesi**

Digital Ampermetre göstergesi.

**Jeneratör ile uyumlu.**

Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.

**Su soğutma ve taşıma ünitesi opsiyoneldir.**

(T 320P AC/DC / T400P AC/DC)

Ayak pedali opsiyoneldir.

(T 200P AC/DC / T 320P AC/DC / T400P AC/DC)

**Şebekeden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ( $\pm 10\%$  oranında) tolere eder ve bu sayede olusabilecek arızaları önler.**

2T / 4T tetik ayarları ile uzun veya hassas işlerde kaynakçıya kolaylık sağlar.

**Krater dolgu ve son gaz özelliği ile olusabilecek kaynak hataları kolayca önlenir.**

PULSE özelliği sayesinde ince malzemelerde ısı girdisi nedeniyle olusabilecek zararların önüne geçer. Kalın malzemelerde daha fazla nüfuziyet sağlar.



**T 320P AC/DC**

**T 400P AC/DC**



**T 200P AC/DC**

	<b>T 200P AC/DC</b>	<b>T 320P AC/DC</b>	<b>T 400P AC/DC</b>
Uygulamalar	Pulse TIG - MMA	Pulse TIG - MMA	Pulse TIG - MMA
Giriş Voltajı	1~220 V $\pm 10\%$	3~380 V $\pm 10\%$	3~380 V $\pm 10\%$
Frekans	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Güç	5,2 Kw	9,5 Kw	13 Kw
Power Factor	0,68	0,75	0,75
Akım Aralığı	5-200 A	10-320 A	10-400 A
Açık Devre Voltajı	66 V	61 V	61 V
Devrede Kalma Oranı (40 °C)	200 A, 35%	320 A, 60%	400 A, 60%
Pulse Frekans Aralığı	-	0,5-200 Hz	0,5-200 Hz
Pulse Genişlik Alanı	-	5-95 %	5-95 %
Ölçüler (YxGxD)	240x140x480 mm	385x240x570 mm	385x240x570 mm
Ağırlık	10,5 Kg	25,8 Kg	26,6 Kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23
Aksesuar	4 m. torç	4 m. torç	4 m. torç
	3 m. şase bağlantı kiti	3 m. şase bağlantı kiti	3 m. şase bağlantı kiti
Garanti	2 yıl	2 yıl	2 yıl



Kaynak işlemlerinde güvenliği sağlamak ve yapılan iş kalitesini artırmak amacıyla tasarlanıp üretilen bir çok sarf malzeme, Ada Kaynak güvencesiyle sizlere sunuluyor. Solarmatik Baş Maskesi, Kaynak Makinesi Elektronik Kartı, Tel Sürücü Ünite, Devirdaim Su Motoru, Çelik Spiral, Torç, Nozul, Kaynak Memeleri, Meme Tutucu ve diğer ürünleri firmamızdan temin edebilirsiniz.



# YERLİ MALİ BELGESİ



**AB UYGUNLUK BEYANI**  
(EU DECLARATION OF CONFORMITY)

**İMALATÇI FİRMA BİLGİLERİ:**

<b>ADI</b>	Adakaynak Mak. San. Tic. Ltd. Sti.
<b>ADRESİ</b>	Dörtlü Modern Sanayi Sitesi Adnan Menderes Cad. No: 53 Kat:2 ERENLER/SAKARYA TÜRKİYE
<b>ÜRÜN ADI</b>	KAYNAK MAKİNASI
<b>MODEL ADI</b>	ADA MIG 255 /ADA MIG 300 / ADA MIG 350/ ADA MIG 400/ ADA MIG 500 / ADA MIG 600

**TEKNİK DOSYA HAZIRLAMA SORUMLUSU:** HALUK KILINÇ

**UYGULANAN YÖNETMELİKLER:**

2014/30/AB	ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK YÖNETMELİĞİ
2014/35/AB	AB BELİRLİ GERİLİM SINIRLARI İÇİN TASARLANAN ELEKTRİKLİ EKİPMAN İLE İLGİLİ YÖNETMELİK

Bizler tasarım ve imalatını yaptığımız KAYNAK MAKİNASI'ının, yukarıdaki yönetmelik koşullarını karşıladığından beyan ederiz.

**UYGULANAN STANDARTLAR:**

TS EN 60974-1:2013	Ark kaynağı donanımı – Bölüm 1: Kaynak güç üniteleri (IEC 60974-1:2012)
TS EN 60974-10:2004/A1:2015	Ark kaynağı teçhizatı – Bölüm 10: Elektromanyetik uyumluluk (EMU) kuralları (IEC 60974-10: 2014)

**TEST RAPORLARI**

EMC	ELDAŞ (EMC17-0286)
LVD	ELDAŞ (LVD17-0208)

**YETKİLİ BEYANI ve ADRESİ :** Bu Uygunluk Beyanı, 2014/30/AB , 2014/35/AB Yönetmelikleri şartları sağlanarak, Yalnızca Sorumluluğumuz Altında Düzenlenmiştir.

<b>ADI</b>	HALUK KILINÇ
<b>ÜNVANI</b>	SİRKET MÜDÜRÜ
<b>TARİH/YER</b>	17.10.2017
<b>BEYAN NO</b>	ADA-01
<b>İMZA</b>	



**DigiCert**

**ADAKAYNAK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Modern Sanayi Sitesi Fevzi Çakmak Bulvarı No:53 Kat:2 Adapazarı / Sakarya

**Elektrikli kaynak makinaları imalatı**

**TS EN ISO 9001:2015**

Uluslararası sistem standartında uygun bir Kalite Yönetim Sistemi dokümantasyonu kurmuş ve yönetmektedir.

Belge No	: 115.981.864
Yayın Tarihi	: 18.10.2017
Revizyon No	: 02
Revizyon Tarihi	: 17.10.2019
Geçerlilik Tarihi	: 17.10.2020

Bu sertifika yukarıda adı geçen firma, belgeli bir üçüncü taraftan ve geçerli https://tods.turkak.org.tr adresinden sağ alt köşede QR Kod istanda bulunan Türkak BDS No. ile sorulabilir. Bu sertifika, firmamın vüda en az bir defa yapılacak gözetim denetimlerinde başarılı olmuş ve gözetim ücretlerini ödemesi durumunda yayın tarihinden itibaren 3 yıl geçerlidir. 3. yılın bitiminde yeniden belgesendirmeye yapılabilir. Dokuman No: F 312 / Rev.00 / 01.01.2019

Onay  
Ahmet ÖZADAY  
Genel Müdür

DigiCert Belgeleme Ltd.Şti.  
Çukurambet Mah. 1467 Sok. No:2/4 ÇANKAYA / ANKARA Tel : 0 312 386 12 47  
www.digicert.com.tr - bilgi@digicert.com.tr





**Merkez:** Dörtyol Modern San. Sit. Adnan Menderes Cd. No.53 Kat.2 **Adapazarı / SAKARYA**

0264 276 49 86 • 0541 281 04 40 • 0541 483 76 84

**Şube: Çetin Teknik Hırdavat** Yeni San. Mh. 1010. Ak. No:13 **Nazilli / AYDIN**

0506 918 67 40

[bilgi@adakaynak.com](mailto:bilgi@adakaynak.com) [www.adakaynak.com](http://www.adakaynak.com)